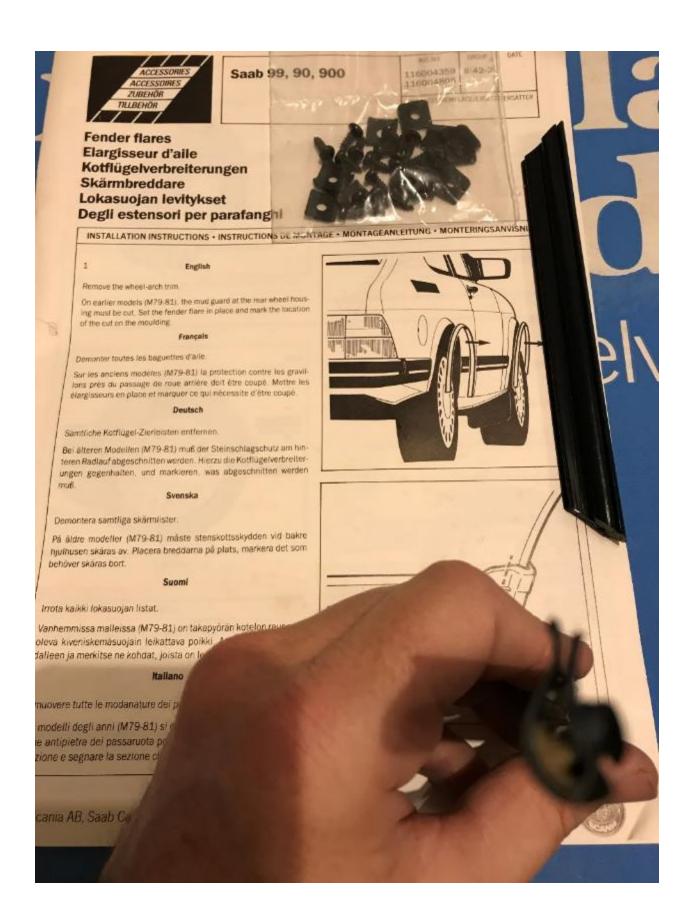


M84-86 Without Aero or Airflow:





ART NO GROUP 9, 90, 900 116004359 8:42-2 116004805 REPLACES/FEMPLACE ST IONTAGE . MONTAGEANLEITUNG . MONTERIN



Saab 99, 90, 900

ARTHO GROUP DATE 116004359 8:42-2

REPLACES/REMPLACE/ERSETZT/ERSATTER

Fender flares
Elargisseur d'aile
Kotflügelverbreiterungen
Skärmbreddare
Lokasuojan levitylogia
Degli estensori per parafangki

INSTALLATION INSTRUCTIONS - INSTRUCTIONS OF MONTAGE - MONTAGEANLEITUNG - MONTERINGSANVISNING

1

English

Remove the wheel-arch trim.

On earlier models (M79-81), the mud guard at the rear wheel housing must be cut. Set the fender flare in place and mark the receiptof the cut on the moulding.

Français

Démonter toutes les baguettes d'aile

Sur les anciens modeles (M79-81) la protection contre les gravilons près du passage de roue arrière doit être coupé. Mettre les élargisseurs en place et marquer ce qui nécessite d'être coupé.

Deutsch

Sämtliche Kotflügel-Zierleisten entfernen.

Bei älteren Modellen (M79-81) muß der Steinschlagschutz am hinteren Radlauf abgeschnitten werden. Hierzu die Kotflügelverbreiterungen gegenhalten, und markieren, was abgeschnitten werden muß.

Svenska

Demontera samtliga skärmlister.

På äldre modeller (M79-81) måste stenskottsskydden vid bakre hjulhusen skåras av. Placera breddarna på plats, markera det som behöver skåras bort.

Suomi

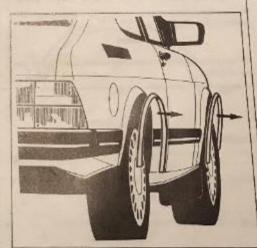
Irrota kaikki lokasuojan listat.

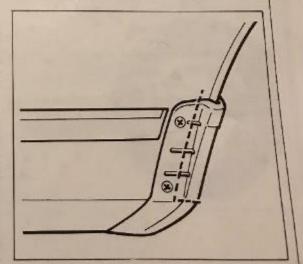
Vanhemmissa malleissa (M79-81) on takapyörän kotelon reunassa oleva kiveniskemäsuojain leikattava polikki. Aseta levitykset kohdalleen ja merkitse ne kohdat, joista on leikattava liika pois.

Italiano

Rimuovere tutte le modanature dei parafanghi.

Sui modelli degli anni (M79-81) si deve asportare a taglio la protezione antipietra dei passaruota posteriori. Mettere gli estensori in posizione e segnare la sezione che deve essere asportata.





Saab-Scania AB 1987

1460 0

Clean the edges of the wheel arches and apply rust inhibitor (Gewe-melt 5231).

Françals

Nettoyer les bords de l'aile et enduire d'anti-rouille (Gewernelt 5231).

Doutsch

Die Kotfügeikanten reinigen und Korrosionsschutzmittel (Gewemelt 5231) auftragen.

Svenska

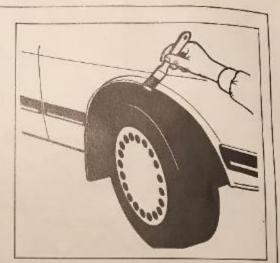
Rengör skärmkanterna och applicera rostskydd (Gewernelt 5231).

Suomi

Puhdista fokasuojan reunat je sivele niihin ruostesuoja-ainetta (Gewernelt 5231).

Italiano

Pulire i bordi dei parafanghi e cospargere sostanza antiruggine (Gewemelt 5231).



3

English

Press four mounting strips into place on each wheel arch.

Français

Enfoncer quatre baguettes de montage sur chaque bord d'aile.

Deutsch

An jeder Kotflügelkante vier Montageleisten aufdrücken.

Svenska

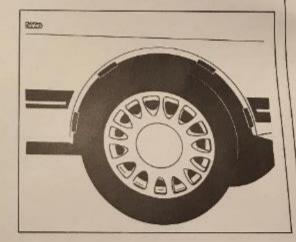
Tryck fast fyra monteringslister på varje skärmkant.

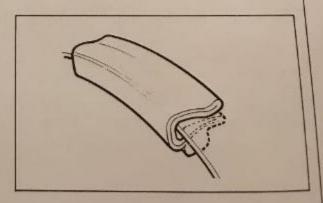
Suomi

Paina kunkin lokasuojan reunaan neljä kiinnityslistaa.

Italiano

Applicare a pressione quattro modanature di installazione su ciascun parafango.





Cut protective strips and fit them around the edges of the flares.

Françale

Couper jusqu'aux baguettas de protection et monter autour des élargisseurs.

Deutsch

Die Schutzleisten zuschnaiden und an den Kuthugelvorbreiterungen anbringen

Svennka

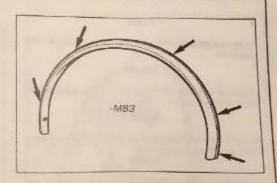
Klipp till skyddslisterna och montera på breddama.

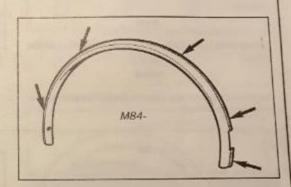
Sworm

Leikkas suojalistat olkeaan kokoon ja kiinniltä ne levityksiin.

Italiano

Tagliare le modanature protettive ed installarle attorno agli estensori





5

English

If necessary, cut notches in the trim stripes.

Français

Couper l'évidement pour la baguette-enjoilveur, si besoin est.

Deutsch

Bei Bedarf Aussparungen für etwaige Zierleisten vorsehen.

Svenska

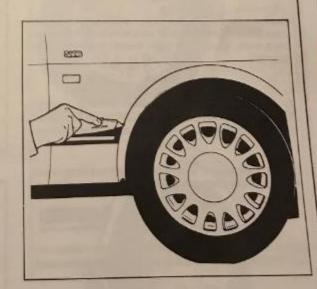
Skär ev. urtag för dekorlister.

Suomi

Leikkaa tarpeen vaatiessa lovet koristelistoille.

Italiano

e è necessario, intagliare gli incavi per le modanature decorative.



Out the front fender flares to size at the near end (closest to the doors).

Français

Adapter les fongueurs des élargisseurs avent sur les extrémités arrière (contre les portes).

Deutsch

Bei den vordezen Korfügenverbreiterungen die Länge am hinteren Ende (zu den Türen hin) abstannen.

Commile

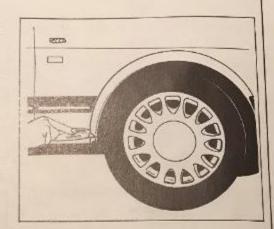
Avpessa l'angderna på de frâmre bredderna i de bakre ândarna (mot dârrama)

Suomi

Leikkaa etumaisten levitysten takapäät (ovien puoleiset) oikeaan mittaan.

Italiano

Adeguare le lunghezze degli estensori anteriori alle estremità posteriori (verso le portiere).



7

English

Out the rear fender flares to size at the rear end (closest to the doors). On cars equipped with mud flaps, the rear ends must also be out.

Françals

Adapter les longueurs des étargisseurs arrière sur les extremités avant (contre les portes). Sur les voitures comportant des gardeboues arrière, les extrémités arrière doivent alors également être coupées.

Deutsch

Bei den hinteren Kotflügelverbreiterungen die Länge am vorren Ende (zu den Türen hin) abstimmen. Bei Fahrzeugen mit hinterem Spritzschutz müssen auch die hinteren Enden abgestimmt werden.

Svenska

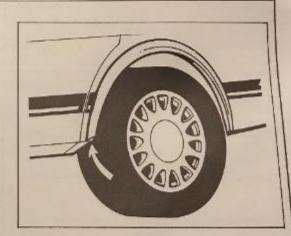
Avpassa längderna på de bakre breddarna i de främre kanterna (mot dörrarna). På bilar med bakre stänkskydd måste även bakre ändarna kapas.

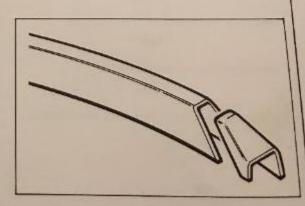
Suomi

Leikkaa taempien levitysten etupäät (ovien puoleiset) oikeaan mittaan. Autoissa, joissa on takana roiskeläpät, on takapäätkin leikattava.

Italiano

Adeguare le lunghezze degli estensori posteriori alle estremità anteriori (verso le portiere). Sulle autovetture dotate di paraschizzi posteriori, si devono tagliare anche le estre, ità posteriori.





Secure the fender flares to the accessing strice, using the screws and washers included in the lie

Erossis

Visser l'élargisseur dans le hagaseté de montage avec le vis et la rondelle qui se trouvent dans le jou

Develoci

Die Kottfügelverbreiterungen mit Schrauben und Scheiben aus dem Montagesatz an den Montageseissen befestigen.

Svanski

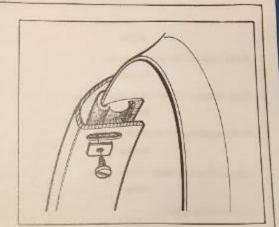
Skruve fast breddame i monteringelisterne med bilt, skruvar och bricker.

Sunmi

Kiinnitä levitykset kiinnityslistoihin käyttäen sarjan mukone seuraavia ruuveja ja alustevyja.

Italiano

Awitare gli estensori alle modanature di installazione con la vite e la rendella forniti con il corredo.



9

English

Fill the ends of the fender flares with scaler.

Françals

Boucher de pâte obturatrice les extrémités des élargisseurs.

Deutsch

An den Enden der Kotflügelverbreiterungen Dichtungsmasse anbringen.

Svenska

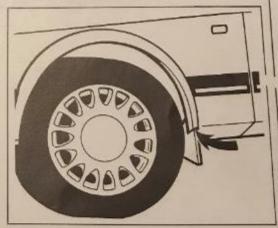
Fyll med tåtningsmassa i breddarnas åndar.

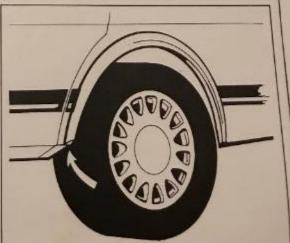
Suomi

Täytä levitysten päät tiivistysmassalla.

Italiano

Riempire con pasta sigillante le cavità alle estremità degli estensori.





English Put the installation instructions in the car. Français Placer les instructions de montage dans la voiture. Deutsch Die Montageanleitung in das Fahrzeug legen. Svenska Lägg monteringsanvisningen i bilen. Suomi Jätä asennusohje autoon. Italiano Mettere le istruzioni per l'installazione nella vettura.



Anweisung für Lackierung von Kotflügelausdehnungen

Majerial: ABS Kunstoff.

Diese Anweigung bezieht sich auf Farbmaterial von Glasurit-Erzeugnis (BASF Farben + Fasern AG).

MATERIALZUSAUMENSTELLUNG

Glastoffx Universal-Reinigung 541-30 Glastoffx Universal-934-200 Glastoffx 2K-Grund 934-100 Glassofix Zusatz 995-20 Glassomax Spachtelmasse für Kunststoffmaterial 929-13 Glassomax Härter 285-100 Glassodur Rapidfüller 929-28/1 Glassodur Härter (929-28 bei hohen Temperaturen) 352-50 Glassodur Verdünnungsmittel (bzw. 352-91) 521-111 Glassodur Softface

Um eine einwandfreie Lackqualität zu bekommen, empfehlen wir Isolation mit einem

Adhäsionsvermittler und einer Füllerschicht, die die eventueile Poren im Kunststoff zudecken. Grössere Schäden im Kunststoff werden am geeignetsten mit Spachtelmassa für Kunststoffreparatur repariert. Siehe auch die Materialzusammenstellung.

- 1. Das Stück mit reichlicher Menge Reinigungsmittel 541-30 waschen samt in verschiedenen VERFAHREN Richtungen mit einem Pinsel auftragen.
- Die Oberfläche mit einem florfreiem Lappen trocknen.

Lassen Sie die Oberfläche nicht selbsttrocknen, denn das Formeinstreichmittel und Fett können dann zurückbieiben.

- 3. Die Oberfläche mit P600 schleifen,
- 4. Die Oberfläche nochmals gemäss den Punkten 1 und 2 waschen.
- Adhäsionsvermittler 934-200 mit Zusatz 934-100 auftragen.

Mischungsverhältnis: 2:1 (=50% Zusatz)

Viskosität: Spritzfertig

Schichtdicke: 1-2 Schichten spritzen Entlüftung: 15 Min. (max 1 Stunde)

Rapidfüller 285-100 auftragen.

Mischungsverhältnis:

Enthärtungsmittel: 15-20% Softface 521-111 Härter: 4:1 (=25%) 929-28/1 bzw. 929-28

Verdünningsmittel: 4:1 (=25%) 352-50 bzw. 352-91

ACHTUNG!

Der Zusatz muss in der hier erwähnten Folge hinzugefügt werden.

Spritzviskosität: 16-18 Sek. AK4

Schichtdicke: 30-50 mym (=2-3 Spritzschten)

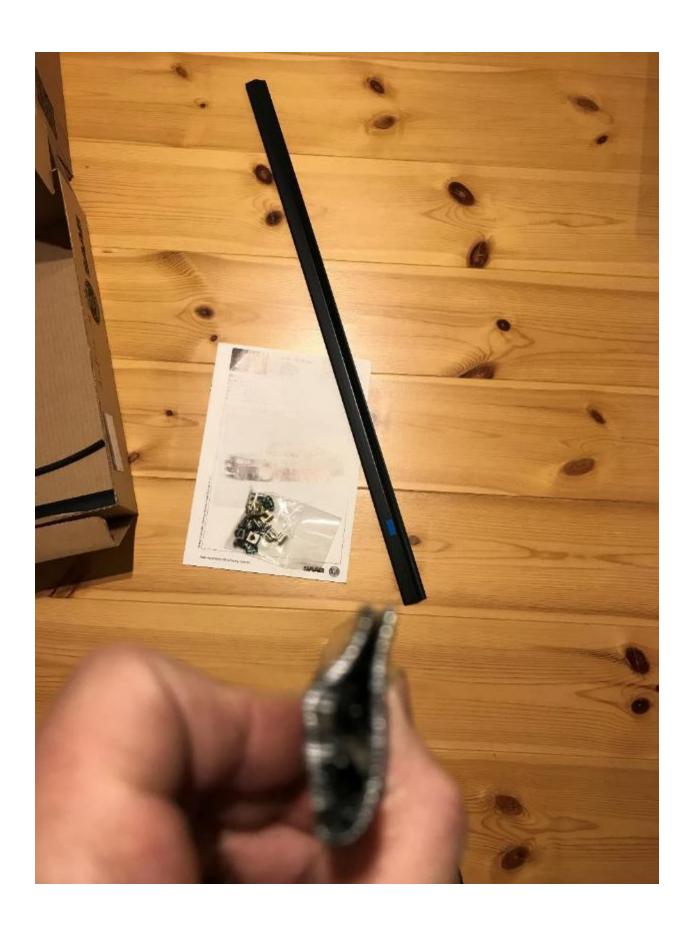
Trocknung: 20° C 1 1/2 Stunden 50°C i Stunde

ACHTUNG!

Bei höheren Temperaturen als 50° C nicht trocknen lassen!

Airflow M87-93 Skärmbreddare Lokasuojan levikesarja Elementi laterali dei parafanghi INSTALLATION INSTRUCTIONS - INSTRUCTIONS DE MONTAGE - MONTAGEANLEITUNG - MONTERINGSANVISNING

bile AB, Nyköping, Sweden





Saab 900 2d, 3d M87-

With integral bumper
Avec pace shace integral
Mrs retegration Statistinger
Med integrand violatingers
Integrability pushinitie
Con persenti integrato

ART NO GROUP

116 011 000 8:46-14 Jun 90

REPLACES/REMPLACE/ERSE*21/ERSATTER

Airflow

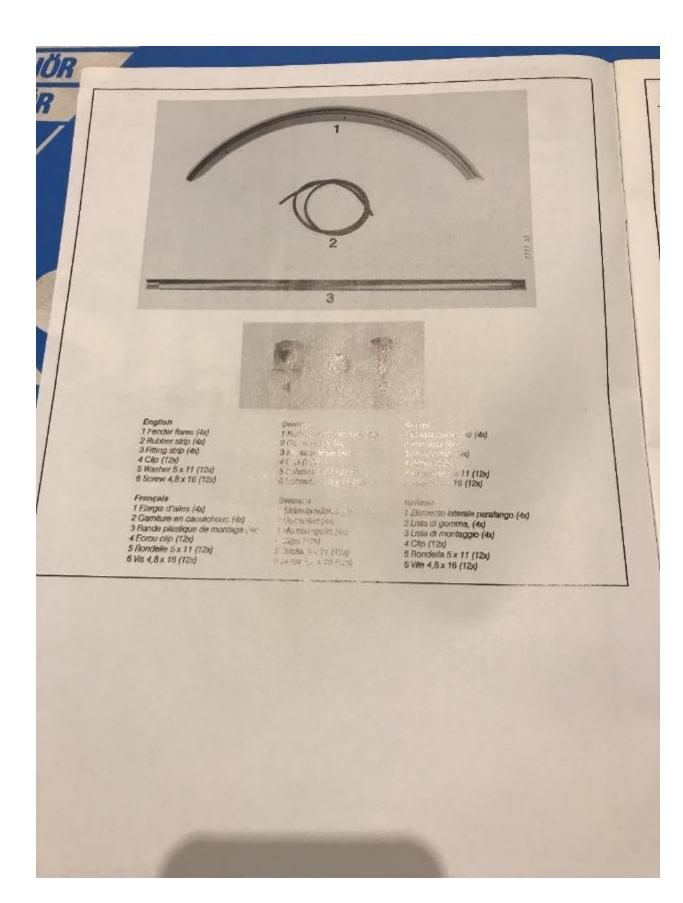
Fender flares Elargis d'ailes Kotflügelverbreiterung Skärmbreddare Lokasuojan levikesarja Elementi laterali dei parafanghi



69 45 47 TP Information. Österberge Mykiping. © Seab Automebis AB 1990

SAAB





This Airliow kit should only be fitted by mechanics with bodywork experience. The reason for this is that tolerances both on the car itself and in the component parts supplied in the kit often meen that adjustments may have to be made during installation.

Painting Instructions can be found at the end of the installation instructions.

- A complete Airflow kit consists of three sub-kits which must be installed in the following sequence:
- 1. Side shields 116 007 907
- 2. Front spoiler and rear shield 116 007 709
- 3. Fender flares 116 011 008

Français

 Ce jeu d'Airllow dovra uniquement être monté par des mécaniciens spécialisés dans le travail de carrosserie. La raison est que la tolérance des mesures sur le véhicule et sur les étéments du jeu, implique que les ajustages soient exécutés nécessairement au moment de laur montage.

Les indications au tratement de peinture existent à la fin des instructions de montage.

- Un jeu complet d'Airflow comprend trois parties de jeu qui daivent être montés dans l'ordre suivent
- 1. Boucliers J. Masur 116 007 907
- 2. Spollor As at boucher AR 118 007 709
- 3. Elargis (7 9/83 116 011 008

Deutsch:

Dieser Airflow-Bausatz dari his von 10th in 1888 in 18

Eine Lackierungsanieitungen tindet sich der Schallen beitung.

- Ein kompletter Airllow-Baucatt berackt, and the second die in folgender Reihenloge meditals and the second die in folgender Reihenloge die in folgender die in
- 1. Seitenschilde 116 007 907
- 2. Frontspoler and Heckeshükza 178 (2011)
- 3. Katilûgeter breiterungen 116 013 005

Svenska

- Denns sirliow sets bör endest monteres av mekantiker med erfarenhet av karossenimbeten. Anledningen till detta är att tolenmiser både på billeri och på salsens detar medför att justeringer kan bli nödvändige att göra vid monteringen. Lackeringsanvisning finns i slutet av monteringsanvisningen.
- En komplett Airllow-sats består av tre delsatser som skall monteras i följande ordning:
- 1, Sidoskõldar 118 007 907
- 2. Frámre spoiler och bakra skóld 116 007 709
- 3. Skärmbreddare 116 011 008

Suomi

 Ainoastaan autonkoreista kokemusta omaavat asentajat saavat asentas tätä Airflow-sarjaa. Syy tähän on, että sekä auton että osien toleransseista johtuen asennuksen yhteydussa on usein tehtävä säätöjä.

Maalausohje on asennusohjeen lopussa.

- Täydelliseen Airliow-sarjaan kuuluu kolme osasarjaa, jotka asennetaan seuraavassa järjestyksessä:
 - 1. Sixubelmat 116 007 907
 - 2. Etuspoileri ja takahelma 116 007 709
 - 3. Lokasuojanleviikkeet 116 011 008

Italiano

- Il montaggio di questo kit Airliow deve essere eseguito esclusivamente da meccanici con esperienza di lavori su carrozzeria. Le tolleranze della vettura e delle parti incluse nel kit, infatti, implicano frequenti adattamenti nel corso del montroggio.
 - L'an sone di vemiciatura si trova al termine delle istruzioni
 - I Reggio.
 - Aflow complete consta di tre kit parziali, che vanno matte in nell'ordine seguente:
 - in les laterali 116 007 907
 - 2 Souders anteriore e posteriore 116 007 709
- 3. Cementi laterali dei parafanghi 116 011 008

Remove the protective moulding.

Enlever la bande protectrice.

- Die Schutzteiste entfernen.

Svenska

Ta bort akyddelieten.

Suomi

Irrota suojalista.

Italiano

Togliere la lista di protezione.



English

Fit the rubber strip to the fender flare, and trim it level with the ends of the fender flare.

Français

Placer la bande en caculutous sur les élar as l'Este couper la à la longueur corresponde sa des aussi de la fonda d'altre de la company de la comp élargis d'ailes.

Deutsch

Die Gummilieiste an der Kofflügelver water, und abkürzen, so daß deran Enden nich Kofflügelverbreiterung abschließen.

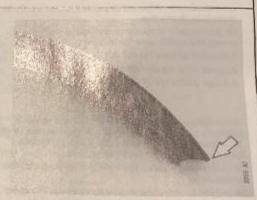
Svenska Sått dit gummilisten på skärmbreddar var skala skala jámns med skármbreddarens ándar

Suomi

Kiinnitä kumilista lokasuojan levikkeeseen ja kerasisessa levikkeen päitten kohdalta.

Italiano

Mettere la lista di gomma sull'elemento laterale del parafango e tagliarla in modo che coincida con la estrarrata dell'elemento stesso.



- Clean the edge of the fender.
- Remove the screw for the metal sheet and place the fitting strip within the edge of the side should. N.B. The front fitting strips are 30 mm longer than the reer fitting strips.

- Français Nettoyer le bord de l'aile.
- Deposer la vis à tôle et placer la bande de montage dans le bord du bouclier latéral.
- N.B.: Les bandes de montaga avant sont plus longues de 30 mm que les bandos de montage arrière.

Deutsch

- Die Kotflügelkante reinigen. Die Schraube für's Beleatigungsbiech entfernen und die Montagefelste auf der Innenseite der Seitenschildkante
- Achtung: Die vorderen Montageleisten sind 30 mm länger als die hinteren.

Svenska

- Gör rent skärmkanten.
- Ta bort skruven för pfåtblecket och trå monteringslisten innanför sictosköldens kant. OBSI De bilime montrén, afoiter et la 30 cars langre 8n de
- HOM TO THE PROPERTY OF THE PRO

- Pulire il bondo di pre allango Rimouvere la site di presente por giante la lata di mentio; gio nel bondo dal esse, presente NOTA - Le liste di monse de la companya de la compa mm di quelle posteriori



ENGRITH

- Bend the fitting strip, and graduals, at the variations, once the fender edge.

Francais

Courber la bande de montage et la prompte projuteirement et fermement sur la bord de l'allo.

Deursch

Unter biegen die Montageleiste nach und nach an der Kotflügelkante festdrücken.

Svenska

Böj och tryck efterhand fast monteringslisten på skärmkan-

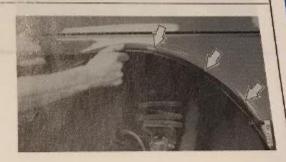
Suomi

- Taivuta kiinnityslistaa ja paina se sen jälkeen kiinni lokasuojan reunaan.

Italiano

 Flettere la lista di montaggio e inserirla gradualmente nel bordo del parafango ottenendo un accoppiamento sicuro.





Locate the front edge of the fitting strip inside the edge of the spoiler.

Français

Positionner le bord avant de la bande de montage à l'Intérieur du bord du spoiler.

Deutsch Das vordere Ende der Montageleiste an der Innenseite der Spoilerkante anbringen.

Sätt dit monteringslistens fråmre ånde innanför spollems

 Sijoita kiinnityslistan etupää paikalleen spoilerin reunan. sisäpuolelle.

Italiano

- Inserire il bordo anteriore della lista di montaggio nel l'inicia dello spoller.



English

- Replace the metal sheet and the screw for the ACO DAY.

Français

Remettre en place la tôle et la via du Lovales la faire.

Deutsch

Befestigungsblech und Schraube (Cheur Schraube auch wieder anbringen.

Svenska

- Sätt tillbaka plåtblecket och skruven för sidusköluen.

Suomi

Klinnitä sivuhelman peltilevy ja ruuvi takaisin paikoillean.

Italiano

- Montare il pannello in lamiera con vite per il riparo Isterale.





- Hold the fender flare firmly against the front fender and the rear and against the side shield.
- Mark the positions of the slots.

- Tenir l'étargisseur d'aile termemont contre l'aile avant et l'extrémité arrière contre le bouclier latéral.
- Repérer les positions des fentes.

Deutsch

- Kotflügelverbreitenung gegen vorderen Kotflügel und mit dem hinteren Ende gegen den Seitenschild gedrückt halten.
- Lage der Schlitze markieren.

Svenska

- Håll skärmbreddsson trysid mitt framskärmen och belav ander mot secondoloni.
- Mark ut strussere Person

- Pitele lokum and a state to the series of th

- Tenere sea università di sea anche di serie di s
- Segnare le posizion de la color

English.

- Locate the clips on the filling strp, M.L. and S.C. (2)
 Hold the clip firmly against the hair you're say 20 and bole in the fitting strip, passing through so 70 x 20 and 20 an

Français

- Positionner les clips sur la bande de montage des publis
- Tenir le clip fermement contre la bande de triennigs si percer un trou de 4 mm dans la bende de marriage. passant par le trou ou clic

Douglass

- Die Clips an den marken bei bei und die keinte geleiste
- Den jeweiligen Cilp gagan die Montagaleiste gedrückt halten und ein Loch Ø 4 mm dusch das Loch des Clip in der Montageleiste bohren.

Svenska

- Sätt dit clipsen på monteringslisten vid de gjorda marke-
- Håll clipset tryckt mot monteringslisten och borra hål Ø 4 mm i monteringsfisten, genom hålet i clipset.

Suomi

- Sijoita pidikkeet paikoilleen kiinnityslistaan tehtyjen merkkien kohdalle.
- Pitele pidikettä painettuna kiinnityslistaa vasten ja poraa kiinnityslistaan Ø 4 mm reikä pidikkeessä olevan reiän kautta





Italiano

- Sistemare i fermagli sulla lista di montaggio alle posizioni
- Tenere saldamente il fermaglio sulla lista di montaggio ed eseguire un foro di 4 mm nella lista si' che attraversi il foro del fermaglio.



Hold the fender flare firmly against the bodywork, and screw it securely to the clips.

Français

Retenir l'élargis d'aile appuyé contre le carrosserie puis visser le convenablement dans les écrous dip

Deutsch

Die Kottlügelverbreiterung gegen die Karoeserie gedrückt halten und in den Glips festschrauben.

Håll skärmbreddaren tryckt mot karossen och skruya fast den i clipsen.

Suomi

Paina lokasuojan levikottä koria vasten ja kilinnitä se ruuvein pidikkeisiin.

Italiano

Tenere l'elemento laterale premuto contro la carrozzesse ed awitario ai clips.

10

English

- Place the installation instructions in the call

Français
- Placer les instructions de montage à l'exércit de la commune

Deutsch

- Die Montageanleitung ins Fehrzeug

Svenska

Agg P unvisningen i bilen.

Suomi

side to chijeet autoon.

Italiano

l'aporre la lanzioni di montaggio nella vettura.

VARNISHING INSTRUCTIONS FOR FENDER FLARES English

Material: ABS plastic

The instructions refer to paints of Glasurit menufacture (BASF Farben + Fasem AG).

List of materials

541-30 Glassoftk Universal Cleaning 934-200 Glassoftk 2K primer phones additive

schooling putty for plastic materials

I required hardener 285-100 Gittaratur Ampid fills

929-28/1 Glassodur hardsnor (325-25, at high temperatures) 352-50 (3kmsodur thinner (at. 352-91)

521-111 Glassodur nott lace

To achieve a perfect vernish quality, we recommend insulation with an achesion mediant and a layer of Blor, which covers possible porce in the classique.

the a patential on the plant's are preferably repaired by means control of the contro

underst quency of Cleaner 541e lint-house of the sections.

Carrell to the secretary many many and the surfa-

3.DA - (Smallers Miles)

4. Wacings anather and

5. Aprily the problems of the 934-100.

Mixing superior and account Viscosity: ready for agreement

Coat thickness: springle 11/4 2015 Deaeration: 15 min. line.

6. Apply Rapid Filler 285-100

Mixing proportion: Softener: 15-10% of 1/2/20

Hardener: 4:1 (=23%) (K5-2-2 Thinner: 4:1 (+25%: 038)

The adding must be to a

Spraying vivoosity 3 344 Coat hidrage (head room (=2-3 coats)

Drying: 20°C 1 1/2 hours 50°C 1 hour

Do not allow to dry at temperatures higher than

7. Wet grind the filler with P600.

8. Apply top paint of a desired colour. Add 15% of softener in a solid or one-coat metallic paint. As for two-coat metallic paint, the softener is added to the clear varnish, here also 15%

After that, hardener and thinner are added acc. to normal routines.

Français

INSTRUCTIONS DE VERNISSAGE D'ÉLARGIS D'AILES

Material: Plastique ABS

Ces instructions portent sur les produits de peinture de la marque Glasurit (BASF Farben + Fasem AG).

Liste de produits

541-30 Glassofix Produit de nettoyage universel

934-200 Glassofix-2K Produit pour couche de fond

934-100 Glassofix adjuvent

996-20 Glassomax Mastic pour matières plastiques 929-13

Glassomax Agent de durcissement

295-100 Glassodur Filler rapid

929-28/1 Glassodur agent de durcissement (929-28 pour températures élevées)

352-50 Glassodur diluent (ou 352-91)

521-111 Glassodur solltace

Afin d'obtenir une qualité optimale du vernis, nous recommandons une isolation à l'aide d'un agent d'achésion et une couche de filler bouchant d'éventuels pores dans le plasti-

Les dégradations plus importantes dans le plastique se réparent avec un mastic spécial pour réparation du plastique. Voir la liste de produits.

Proceder comme suit

 Nettoyer la pièce avec une grande quantité du produit de nettoyage 541-30 en passant le produit avec un pinceau dans toutes les directions.

Sécher la pièce avec un chiffon non cotonneux.

Ne pas laisser la surface sécher à l'air pour éviter que celle-ci reste couverte de graisses et de produit de démoulage.

3. Polir la surface avec P600.

Laver de nouveau la surface suivent les points 1 et 2.

 Appliquer l'agent d'adhésion 934-200 avec l'adjuvant 934-100

Proportions: 2:1 (=50% adjuvant)

Viscosité: Prêt à pulvériser.

Epalsseur de couche: 1-2 tours de pulvérisation

Désaération: 15 mn (au maximum 1 heure)

6. Appliquer le filler rapide 285-100 Proportions:

Agent plastifiant: 15-10% Softface 521-111

Agent de duroissement: 4:1 (=25%) 929-28/1 ou 929-28

Diluant: 4:1 (=25%) 352-50 ou 352-91

L'addition des différents produits doit obligatoirement se faire dans l'ordre indiqué ici.

Viscosité de pulvérisation: 16-18 sec AK4

Epaisseur de couche: 30-35 mym (=2-3 tours de pulvérisation)

Temps de séchage: 20°C 1 h 30 mn

50°C 1 heure

Ne pas laisser sécher dans une température supérieure à 50°C.

7. Polir le filler à arrosage avec le produit P600.

8. Appliquer le vemis opaque de finition de la couleur voulue. Ajouter 15% du produit plastifiant dans le vernis métallique solide ou le vernis à une couche. Pour vernis métallique à deux couches, ajouter le plastifiant dans le vernis clair, également dans les proportions de 15%. Alouter ensuite successivement l'agent de durcissement et

le diluant selon le procédé habituel.

Doutsch

ANWEISUNG FÜR LACKIERUNG VON KOTFLÜGEL-VERBREITERUNGEN

Material: ABS Kunstotoff
Diese Anweisung bezieht sich auf Farbmsterial von Glasunt-Erzeugnis (BASF Farben + Fasern AG).

Materialzusammenstellung 541-30 Glassofk Universal-Reinigung 934-200 Glassofk 2K-Grund

934-100 Glassofix Zusatz

995-20 Glessomex Spechtalmesse für Kunststoffmeterial

929-13 Glassomax Harter

285-100 Glassockir Rapidiüller 929-28/1 Glassodur Hörter (929-28 bei hohen Temperaturen)

352-50 Glassodur Verdünnungsmittel (bzw. 352-91)

521-111 Glassodur Sottface

Um eine einwendfreie Lackqunlität zu bekommen, empfehlen wir Isolation mit einem Adhäsionsvermittler und einer Füllerschicht, die die eventuelle Poren im Kunststoff zudecken. Grössere Schäden im Kunststoff werden am geeignetsten mit Spachleimssee für Kunststoffreperatur repariert. Siehe auch die Materialzusammenstellung.

 Das Stück mit reichlicher Menge Reinigungsmittel 541-30 waschen samt in verschiedenen Richtungen mit einem Pinsel auttragen.

2.Die Oberfläche mit einem florfreiern Lappen trockner

Lassen Sie die Oberfläche nicht selbsttrocknen, denn das Formeinstreichmittel und Fett körmon dann zurückbielben.

- 3. Die Oberfläche mit P600 schloifen.
- 4. Die Oberfläche nochmals gemäß den Purktern hund ? wateshan.
- 5. Adhásionsmittlier 934-200 mit Zusatz 934-100 surinsgen. Mischungsverhältnis: 2:1 (-50% Zusatz) Viskositát: Spritzfertia Schichtdicke: 1-2 Schichten apritzen

Entlüftung: 15 Min. (max. 1 Stunde)

Rapidfüller 285-100 auftragen.

Mischungsverhältnis:

Enthantungsmittel: 15-10% Softface 521-111

Härter: 4:1 (=25%) 929-28/1 bzw. 929-28

Verdünnungsmittel: 4:1 (-25%) 352-50 bzw. 352-91

Der Zusatz muß in der hier erwähnten Folge hinzugefügt werden.

Spritzviskosität: 16-18 Sek. AK4 Schichtdicke: 30-35 mym (=2-3 Spritzschichten) Trocknung: 20°C 1 1/2 Sturiden 50°C 1 Stunde

Bei höheren Temperaturen als 50°C nicht trocknen lassen!

Den Füller mit P600 naßschleifen,

8. Schlußenstrich mit gewünschter Farbe auftragen. 15% Enthärtungsmittel in solider oder Einschichts-Metallic Farbe zusetzen, In der Zweischichts-Metallic-Farbe wird das Enthärtungsmittel - auch hier 15% - dem Klarlack

Danach werden Härter und Verdünnungsmittel laut den üblichen Routinen zugesetzt.

INSTRUKTION FÖR LACKERING AV SKÄRMBREDDARE

material: Noo-past Instruktionen avser largmeterial av fabrikat Glasurit (BASF Farben + Fasem AG).

Materialsammanställning

541-30 Glassofix-universal-rengoring

934-200 Glassoftx-2K-grund

934-100 Glasanfix-tillsals

995-20 Glassomax spackal for plastmaterial

929-13 Ginssomsx hardare

929-26/1 Glassodur hardare (929-28 vld höga temperaturer) 285-100 Glasnodur rapidfoller

352-50 Glassocur fortunning (all. 352-91)

521-111 Glassodur softlace

För att ernå en fullgod lackkyslitet rekommenderar vi isolering med en vidhäftningsförmedlara och ett lager fyller som täcker eventualia porer i plasten.

Store skader i plasten repareras (Smpligast med spacke) west for plast speration. So material surrenar stallwingen.

1, Tvalia mustan med richt militiga Rengaring 541-30 och

stylet ober maken met e mexal.

Yorka yarrity mich su-legion mass.

Let follow the state of the stappmedel och

A Sign year record of the 1 och 2, speciment of the 2 och 2, specimen 934-200 334-200 med tilisats 934-

Standburger (-50% tifisats)

Skiktijoukisk / garden 1 2 varv

Aviultating: 15 min. (max. 1 tim) 6 Applicera Repidfüller 285-100

Blendringsforhållande:

Mjukgåringsmedel: 15-10% Softface 521-111

Hardare: 4:1 (=25%) 929-28/1 alt. 929-28

Fortunning: 4:1 (=25%) 352-50 alt. 352-91

i Risättningen måste göras i här nämnd ordnir

Sprulviskosltet: 16-18 sek AK4

Skiktijs cidelc 30-35 mym (-2-3 sprutvary)

Toriging 20°C 1 1/2 tim 50°C 1 5m

Torka inte i högra temp än 50°C.

7. Větstipa fyliem med P600.

8. Applicera täckfärg med önskad kulör. Tillsätt 15% mjukgöringsmedel i solid eller enskild metallicfärg. I två-skilds metallic tillsättes mjukgöraren i klarlacken, även här 15%, Därefter tillsättes härdare och förtunning enligt normala rutines.

87-93 without Aero (note flat brackets indicated in instruction are not included in the mounting kit)





Saab 900 M87-

FENDER FLARES D'LARGISSEURS D'AILES KOTFLÜGELVERBREITERUNGEN SKÄRMBREDDARE

Art No. 116 004 607

1

ENGLISH

- Remove all the fender (wing) frim strips.

FRANCAIS

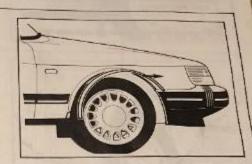
Déposer les fistes enjoliveurs des ailes AV et AR,

DEUTECH

 Sämtliche Leisten von den Kotflügeln und hinteren Seitenwänden entfernen.

SVENSKA

- Ta bort samtliga skarmlister,



2

ENGLISH

Remove the original screws on the tender (bumper) extension.

FRANÇAIS

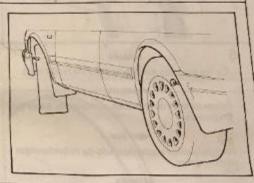
- Enlever les vis d'origine, des rallonges de pare chocs.

DAUTECH

 Die ursprunglichen Schrauben aus den Stoßfängerverlängerungen herausschrauben.

SVENSKA

- Skruva bort originalskruvarna på stötfångarnas förlängare.



3

230301693

 Crean the edges of the fore lons (wings) and apply rust protection (DEVENELT 3231)

PRESIDENT

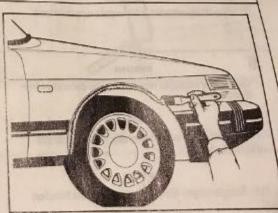
 Nettoyer et badissonner de produit d'anti-corrosif (SEVEMELT 5231), sur les binds des alles.

DEUTSON

 Die Kanten der Kotflügel und hinteren Seitenwände reinigen und Rostschutzmittel (GEVEMELT 5231) auftragen.

おいまを見れる

 Gör rent och applicera miskagari (NEVERICET 5231) på skärmkanterna.



4

ENGLISH

 Push 3 mounting strips onto the edge of each fender (wing).

FRANÇAIS

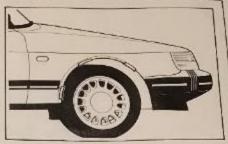
 Placer sur les bords de chaque aile, 3 appliques de montage.

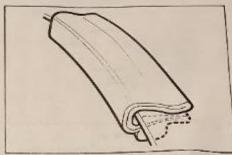
DEUTSON

 3 St. Montageleksten auf jeder Kotflügel-/Seitenwand-Kante festdrücken.

SVENSKA

Tryck fast 3 st monteringsåster på varje skarmkant.





5

ENGLISH

- Cut the trim strips and install around the fender flares.

FRANCAIS

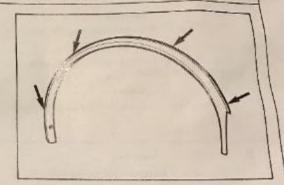
 Couper les listes de protection, et monter les autour des élargisseurs.

DEUTSCH

- Die Schutzleisten auschneid in und die Verbreiterungen

SVENSKA

Klipp till skyddslister och montera runt breddsma.



6

Cut out any common confidence decorative trim strips.

SEPACAIS.

 l'aire éventuellement une entaille pour les bandes décoratives.

10E477867

- Evtl. Aussparungen für die für eine Bereiten der

DVIVE

Skär un eventuella urtag för ockertide en



7

ENGLISH

Trim the length of the front fender flares to form straight ends (butting them up to the doors).

FRANCAIS

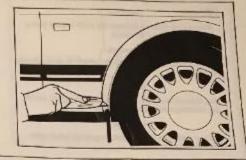
Adapter les longueurs des extrémités en ligne droite, des élargisseurs avant (contre les portières).

DEUTECH

Die geraden Enden der Vorderen Kottlügelverbreiterungen an die Türnen anplässen.

SVENSKA

 Avpassa langderna på de framre breddama i de raka åndama (mot dörrama).



8

ENGLISH

 Trim away any excess length of the rear fender flares at the rear edges (butting them up to the aerodynamic skirts).

PRANCAIR

 Adapter évent autiennent les longueurs des bords arrières, des elargemeurs arrières (contre les railonges des parecielles).

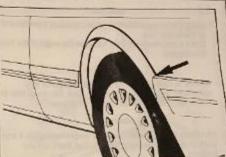
SUTREM

Die bestellt an erbreite staten still verkorzen, um deren institutionen and still staten still still service and seen.

and sen.



 Avpassa ev. längderna på de bakre bi corto en linakte kanterna (mot stötfångarförlängarna).



9

ENGLIS

 Make a mark (with tape or pencil) at the point where the fender flares touch the bumper (fender) extensions. Remove the fender flares.

FRANÇAIS

 Faire une trace (à l'aide d'un adhésif ou d'un crayon) sur les rallonges de pare-chocs, à l'endroit où terminent les élargisseurs.

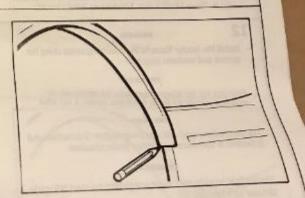
Enlever les élargisseurs.

DEUTSEN

An der Stoßfängerverlängerung mit Klebesche Bleistift markieren, wo die Verbreiterungen enden.
 Die Verbreiterungen entfernen.

SVENSKA

 Gör ett märke (med tejp eller blyertspenna) på stötfångarnas förlångare, där breddarna slutar.
 Ta bort breddarna.



10

ENGLISH

 Measure the distance between the mark and the hole in the bumper (fender) extension.

FRANCAIS

Mesurer la distance, entre le tracé et le trou de la railonge de pare-chocs.

DEUTSCH

 Den Abstand zwischen der Markierung und dem Loch in der Stoßfängerverlängerung messen.

SVENSKA

 Mät upp avståndet melian markeringen och hålet i stotfångarforlängaren.

11

ENGLISH

Using this measurement, measure upwards from the end of the fender flare.

Drill a 4 mm diameter hole. Increase the width of the hole, if necessary.

FRANÇAIS

 Refover la cote et mesurer la distance, à partir des extrémitét des élargisseurs vers le haut. Percer un trou de 4 mm. Agrandir au besoin, le trou en largeur.

DEUTSCH

 Im selben Abstand vom Ende der Verbreiterung ein 4 mm Loch in der Verbreiterung bohren. Ggf. des Loch verbreitern.

SVNNSKA

Ta det erhållna måttet och mät från breddarens ände och uppåt. Borra hål Ø 4 mm. Förstora ev. hålet i bredd,

12

ENGLISH

Install the fender flares to the mounting strips using the screws and washers supplied.

PRINCESIS

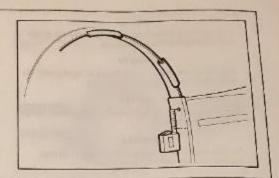
Exer par vis, les élargisseurs dans les appliques de montage à l'aide de vis et rondelles livrées à cet effet.

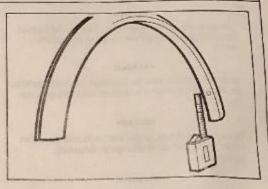
DEUTSCH

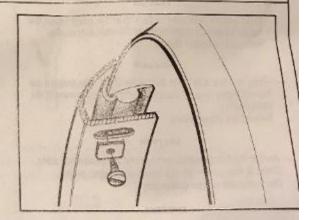
 Die Verbreiterungen mit den beigefügten Schrauben und Scheiben in den Montageleisten festschrauben.

お名形がなれる

 Skruva fast breddarna i oktoba vojištve vojišed bilogade skruvar och brickor







ENGLISH

Replace the previously removed screw litem 2) with its washer in the fender flares and the bumper (fender) exten-

PRANCAIS

 Visser à l'endroit, les vis (pos. 2) enleve 1es auparavant, avec les rondelles, dans l'élargisseur et la railonge de pare chocs.

Die vorher (Pkt. 2) entfernte Schraube mit Scheibe in die Verbreiterung und Stoßfangerverlängerung einschrauben.

Skruva dit den tidigare (pos. 2) borttagna skruven till-sammans med bricka, i breddare och stötfängarförlängare.

ENGLISH

- Hold the fender flare tightly against the bumper (fender) extension.
- Drill a 2 mm diameter hole through the fender flare and the bumper (festder) extension beneath the previously

FRAT VAIS

- Tenar l'elargisse in contre la rallonge de pare-chocs.
- Percer un trou de 2 mm à hacem l'élargisseur et la rallonge de pare-choos sous sons seudée suparavant.

- Die Verbreiterung gegen die Stoöfangen erifingerung halten.
- Unter der vorher montieren Schraube ein 2 mm Loch durch die Verbereitung und die Stoßfängerverlängerung hohren.

SVENSKA

- Håll in breddaren mot stötfångarförlängaren.
- Borra hål Ø 2 mm genom breddare och stötfångarförlängare under den tidigare monterade skruven.

15

CHOLISH

- Install the bolt screw and washer consider,

FRANCAIS

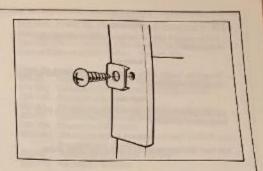
- Placer les vis et les rondelles livr ées à cet effet.

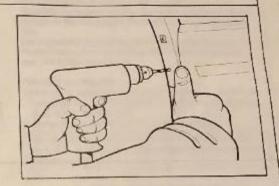
DEUTSCH

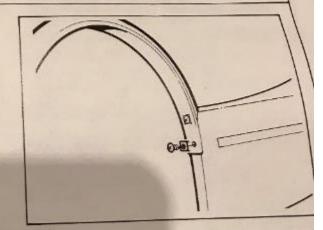
Die beigefügte Schraube und Scheibe einschrauben.

SVENSKA

- Skruva i bif. skruv och bricka.







16 ENGLISH Fill the straight ends of the fender flares with scaling compound. 0 Remplir de mastic d'étanchéité, sur les extrémités en ligne droite, des élargisseurs. DEUTSCH Bei den geraden Enden der Verbreiterungen mit Dichtungsmasse ausfüllen. Fyll med t\u00e4tningsmassa vid breddarnas bakre \u00e4ndar.

English VARNISHING INSTRUCTIONS FOR FENDER FLARES

VARIABLE INTO THE PROPERTY OF PENDER FLARES
Material: ABS plastic
The instructions refer to paints of Glasurit manufacture (BASE)

List of materials

541-30 Glassofix Universal Cleaning 934-200 Glassofix 2K primer

934-100 Glassofix additive

995-20 Glassomax putty for plastic materials

929-13 Glassomax hardener

285-100 Glassodur Rapid filler 285-100 Glassodur hardener (929-28, at high temperatures)

Glassodur thinner (alt. 352-91)

521-111 Glassodur soft face

To achieve a perfect varnish quality, we recommend insulation with an adhesion medium and a layer of filler, which covers possible peres in the plastique.

Major defects in the plastic are preferably repaired by means of putty intended for plastic repairs. (Also see the List of

Procedure

- 1. Wash the piece with an abundant quantity of Cleaner 541-30 and point with a brush in different directions.
- 2. Dry the surface clean with a Not-free cloth,

Do not allow the surface to dry by itself or the release agent and greese met remain on the surfa-CO.

- 3. Gring the surface will be
- 4. Wash the surface again :

100

Mixing proportion: 2:1 (=50% of additive)

Viscosity: reach for spraying Coat thickness: spin in the Deseration: 15 min. (max. 1790)

6. Apply Rapid Filler 285-100

Mixing proportion:

Softener: 15-10% of Softface 521-111 Hardener. 4:1 (=25%) 929-28/1 or 929-28 Thinner: 4:1 (-25%) 352-50 or 352-91

The adding must be made in the said order.

Spraying viscosity: 16-18 secs AK4 Coat thickness: 30-35 mma (-2-3 coats)

Drying: 20°C 1 1/2 hours 50°C 1 hour

Do not allow to dry at temporatures higher 50°C.

- Wet grind the filler with P600.
- 8. Apply top paint of a desired colour. Add 15% of softener in a solid or one-coat metallic paint. As for two-coat metallic paint, the softener is added to the clear varnish, here also

After that, hardener and thinner are added acc. to normal routines.

François INSTRUCTIONS DE VERNISSAGE D'ÉLANGIS D'AILES

Material, Plantique ABS
Ces instructions portent aur les produits de painture de la marque Glasurit (BASF Farben + Fasem AG).

Liste de produits

541-30 Glassofts Produit de nettoyage universel 934-200 Glassofts-2K Produit pour couche de tond 934-100 Glassofts adjuvant

995-20 Glassomax Mastic pour matières plastiques 929-13 Glassomax Agont de durcissement

285-100 Glassodur agent de curclasement (829-28 pour températures élevéen)

Glassoctur diluant (ou 352-91)

521-111 Glassodur softface

Afin d'obtenir une qualité optimale du vernis, nous recommandons une isolation à l'aide d'un agent d'adhésion et une couche de filler bouchant d'éventuels pores dans le clasti

Les dégradations plus importantes dans le plastique se réparent avec un mastic spécial pour réparation du plastique. Voir la liste de produits.

Proceder comme suit

- 1. Nettoyer la pièce avec une grande quantité du produit de nettoyage 541-30 en passant le produit avec un pinceau dans toutes les directions.
- 2. Sécher la pièce avec un chiffon non cotonneux

Ne pas laisser la surface sécher à l'air pour éviter que celle-ci reste couverte de graisses et de produit de démoulage.

- 3. Polir la surface avec P600.
- Laver de nouveau la surface sulvant les points 1 et 2.
- 5. Appliquer l'agent d'adhésion 934-200 avec l'adjuvent 934-

Proportions: 2:1 (-50% adjuvant)

Viscosité: Prêt à pulvériser.

Epaisseur de couche: 1-2 tours de pulvérisation

Désaération: 15 mn (au maximum 1 heure)

Appliquer le liller rapide 285-100

Proportions:

Agent plastifiant: 15-10% Soliface 521-111

Agent de durcissement: 4:1 (-25%) 929-28/1 ou 929-28

Diluant: 4:1 (=25%) 352-50 ou 352-91

L'addition des différents produits doit obligatoirement se faire dans l'ordre indiqué ici.

Viscosité de pulvérisation: 16-18 sec AK4

Epaisseur de couche: 30-35 mym (=2-3 tours de pulvêrt-

sation)

Temps de séchage: 20°C 1 h 30 mn 50°C 1 heure

Ne pas laisser sécher dans une température superieure à 50°C.

- Polir le filler à arrosage avec le produit P600.
- Appliquer le vemis opaque de finition de la couleur voulue. Ajouter 15% du produit plastifiant dans le vernis métallique solide ou le vernis à une couche. Pour vernis métallique à deux couches, ajouter le plastifiant dans le vernis dair, également dans les proportions de 15%.

Ajouter ensuite successivement l'agent de durcissement et le diluant selon le procédé habituel.

ANWEISUNG FOR LACKIERUNG VON KOTFLÜGEL-VERBRETTERUNGEN Meterkal, ABS Kunstahot Dissis Answeis

Disse Anwelding bezieht sich auf Farbmetertel von Grasurk-Erzougnis (BASF Farben + Fasten AG).

Materialzusammenatellung 541-30 Glassolik Universal-Reinigung 934-200 Glassolik 2K-Grund

934-100 Glassotix Zusatz 995-20 Glassotix Spachialmasse für Kunststoffmaterial 929-13 Glassomax Harter

285-100 Glassodur Repidfüller 929-28/1 Glassodur Härter (929-28 bei hohen Tamparaturen) 352-50 Glassodur Verdünnungsmittel (bzw. 352-91)

521-111 Glassodur Softface

Um eine einwandfreis Lackqualität zu bekommen, empfehlen Um eine einwändriele Leckquelität zu bekonnner, empfehlen wir isolation mit einem Adhasionsvermittler und einer Füllersachicht, die die evertuelle Poren im Kunststoff zudecken. Grössere Schäden im Kunststoff werden am geeignetsten mit Speckleitnissee für Kunststoffreperetur reparien. Siehe auch die Meterials seiner seine Auch der die Materialzusammenatellung-

 Das Stück mit reichlicher Menge Reinigungsmittel 541-30 waschen samt in verschiedenen Richtungen mit einem

2.Die Oberfläche mit einem florfreiem Lappen trocknen.

Lassen Sie die Oberfläche nicht selbsttrocknen, denn das Formeinstreichmittel und Fett können dann zurückbleiben.

3. Die Oberfläche mit P600 schleifen.

4. Die Oberfläche nochmals gemäß den Puniden 1 und 2 waachen.

Adhásionsmittler 934-200 mit Zusatz 934-100 auftragen. Mischungsverhältnis: 2:1 (=50% Zusatz)

Viskositát: Spritzfertig

Schichtdicke: 1-2 Schichten spritzen Entlüftung: 15 Min. (max. 1 Stunde)

6. Rapidfüller 285-100 auftracien.

Mischungsverhält

Erahartungarrattet, 15 10% Softface 521-111

Härter: 4:1 (=25%) 929-28/1 bzw. 929-28

Verdünnungsmittel: 4:1 (=25%) 352-50 bzw. 352-91

Der Zusatz muß in der hier erwähnten Folge hinzugefügt werden.

Spritzviskosität: 16-18 Sek. AK4

Schichtdicke: 30-35 mym (=2-3 Spritzechichten)

Trocknung: 20°C 1 1/2 Stunden 50°C 1 Stunds

Bei höheren Temperaturan via 50°C olom sracknen lassen!

7. Den Füller mit P600 naßschleifen.

8. Schlußanstrich mit gewilnschlier i groe auftragen, 15% Enthartungsmittel in cuilder xire Einschlichs Metalle Farbe zusetzen. In der Parlagkolten Schottle Parlagenati das Enthártungsmittst - ras 19 18 a 1844 - 1844 (1864) hinzugefügt.

Denach werden Parter und Vertronitungemeitel bis die üblichen Routisen zugesetzt

INSTRUKTION FOR LACKERING AV SKARMBREODARE Material: A15-plast Instructionen evser (Enginederlat av fabriket Glasurit (BASF Farben + Fottim A3),

Materialsammanställning

541-30 Glassoft-universal-934-200 Glassoft-2K-grund

934 100 Glacoofk-Mas

965-20 Glassodiur specket für plastmaterial 929-13 Glassodiur specket für plastmaterial 285-100 Glassodiur rapiditüter 929-201 Glassodiur härdare (929-28 vid höga tamperaturer) 935-50 Glassodiur führunning (ah. 352-91) 521-111 Glassodiur softface

För att emå en fullgod jackkvalltet rekommenderar vi isolering med en vichäftningsformediere och ett lager fyller som läcket eventuella porer i plasten. Storre skador i plasten repareras fampligaat med spacksk evsett for plastreparation. Se materialsemmanaté/iningen.

Gör så här

1. Tvätta detaljen med riklig mangd Rengoring 541-30 och stryk i olika riktningar med en penael.

2. Torka ytan torr med ren luddin trasa.

Låt inte ytan självtorka för då blir släppmedel och

3. Slipa ytan med P600.

4. Tvätta ytan igen enligt punkterna 1 och 2

Applicera vichäftningsformedlare 934-200 med Wasta 934-

Blandningsförhåltande: 2:1 (=50% tillsats)

Viskositet: Sprutfärdig Skiktrjocklek: Sprutas 1-2 varv

Aviuttning: 15 min. (max. 1 tim) 6. Applicera Rapidfüller 285-100

Blandningstomållande:

Mjukgöringsmedel: 15-10% Softface 521-111

Härdare: 4:1 (=25%) 929-28/1 alt. 929-28

Förtunning: 4:1 (=25%) 352-50 alt. 352-91

Tillsättningen måste göras i här nämnd ordning.

Sprutviskositet: 16-18 sek AK4

Skikttjocklek: 30-35 mym (=2-3 sprutvarv)

Torkning: 20°C 1 1/2 tim

50°C 1 tim

Torke inte i högre temp än 50°C.

7. Vätslipa fyllern med P600.

8. Applicera täckfärg med önskad kulör. Tillsätt 15% mljukgöringsmedel i solid eller enskikt metallicfärg. I två-skikts metallic tillsättes mjukgöraren i klarlacken, även här 15%. Därefter tillsättes hårdare och förtunning enligt normala rutiner.